

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt SLV Duisburg - Niederlassung der GSI mbH
Bescheinigung Klasse E

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7: 2008-11

Dem Unternehmen **Fette GmbH**
wird für den Schweißbetrieb in **32107 Bad Salzuflen, Max-Planck-Str. 85-91**

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich durchzuführen:

Normen/Regelwerke **DIN 18800-7
DIN V 4133 Abmessungsbereich I**

Schweißprozesse
(Ordnungsnummer nach
DIN EN ISO 4063) **111 Lichtbogenhandschweißen
121 Unterpulverschweißen mit Drahtelektrode vollmechanisiert
135 Metall-Aktivgasschweißen teilmechanisiert
135 Metall-Aktivgasschweißen vollmechanisiert**

Grundwerkstoffe **S235, S275, S355 und nichtrostende Stähle bis S355 im
Anwendungsbereich der DIN V 4133 nach der gültigen
Bauregelliste.
Nach den gültigen allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassungen:
nichtrostende Stähle bis Festigkeitsklasse S355 nach
Z-30.3-6 des DIBt**

Erweiterungen/Einschränkungen **keine**

Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson **Dipl.-Ing. Hankemeier, Robert, geb. am 16.10.1952, SFI (DVS)**
(Name, Vorname, Geburtsdatum,
Qualifikation)

Vertreter **entfällt**
(Name, Vorname, Geburtsdatum,
Qualifikation)

Bemerkungen **s. Rückseite**

Gültigkeitszeitraum **vom 30.06.2009 bis 30.06.2012**

Bescheinigungs-Nr. **2009.0074**

ausgestellt am **16. Juli 2009
Klotzki/Ms**

Leiter der Prüfstelle
(Name, Unterschrift, Stempel)

Allgemeine Bestimmungen
siehe Rückseite

